

Schweißzertifikat

SLVHa-EN1090-2.00460.2015.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

**Unterwesser Stahl- und
Maschinenbau GmbH**

**Am Lunedeich 143
27572 Bremerhaven
DEUTSCHLAND**

Schweißbetrieb

Unterwesser Stahl- und Maschinenbau GmbH,
Kühlhauskai 3, 27572 Bremerhaven, DEUTSCHLAND

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2018

Ausführungs-klasse

EXC3 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111, 121, 135, 136, 138, 141

Werkstoffgruppe

1.1, 1.2, 2.1, 3.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3
8.1
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Gerd Ordemann, IWE

geb. am: 21.05.1970

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Silvio Szepanski, EWS

geb. am: 01.05.1965

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen
Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

15.01.2022

Gültigkeitsdauer

14.01.2025

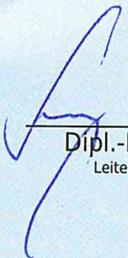
Bemerkungen

siehe Rückseite



Ausstellungsort/-datum

Hannover, 10.05.2022
Borchardt/MB


Dipl.-Ing. Schnoy
Leiter der Prüfstelle

Zertifikatsnummer: SLVHa-EN1090-2.00460.2015.004

Bemerkungen:

Spezielle Prozesse:
Fügen mit mechanischen Verbindungsmitteln, Schneiden,
Zerstörungsfreie Prüfung, Montage (Baustelle), Formgebung,
Verarbeitung von Nichtrostenden Stählen gem. Zul.-Besch. Z-30.3-6 DIBt

Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.
3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.
4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.

5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:

- a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;
- b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;
- c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)
- d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.

Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.

6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Verteiler

1. Antragsteller
2. z.d.A.